

# **Foglalkozási napló**

a 20\_\_\_ /20\_\_\_ . tanévre

Gépgyártástechnológiai technikus

szakma gyakorlati oktatásához

OKJ száma: 54 521 03

A napló vezetéséért felelős: \_\_\_\_\_

A napló megnyitásának dátuma: \_\_\_\_\_

A napló lezárásának dátuma: \_\_\_\_\_











# HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
<b>ÖSSZEFÜGGŐ SZAKMAI GYAKORLAT (160 ÓRA)</b>						
<b>10162-12 Gépészeti alapozó feladatok</b>						
<b>160</b>			<b>Gépészeti alapozó feladatok gyakorlat</b>			
<b>30</b>			<b>Műszaki dokumentációk gyakorlat</b>			
		8	Alkatrészrajzok szerkesztése felvételi vázlat alapján, rajzolvasás. Szerelési-, karbantartási utasítások. Rajzdokumentációk elemzése.			
		8	Műhelyrajzok sajátosságai, elkészítése, dokumentálása. Különféle szabványok megismerése, alkalmazása.			
		8	Gépek, berendezések műszaki dokumentációi, fontosabb paraméterek nyilvántartása.			
		6	Alkatrészjegyzék, technológiai sorrend, alkatrész nyersmérete, megmunkáláshoz szükséges szerszám és gép, állásidő.			
<b>30</b>			<b>Gépészeti alapmérések gyakorlat</b>			
		2	Külső felületek mérése, ellenőrzése tolmérővel, talpas tolmérővel, mikrométerrel.			
		8	Belső felületek mérése, ellenőrzése mélységmérő tolmérővel, mikrométerrel. Szögmérés mechanikai szögmérővel.			
		8	Külső, belső kúpok mérése, ellenőrzése. Munkadarabok mérése digitális tolmérővel, mérőórával. Felületi érdesség ellenőrzése, mérése.			
		8	Munkadarabok alak- és helyzetpontosságának mérése, ellenőrzése. Körkörösség ellenőrzése, tengely ütésellenőrzése.			
		4	Egyenesség, síklapúság, derékszögesség, párhuzamosság, egytengelyűség mérése, ellenőrzése. Keménységmérések.			
<b>30</b>			<b>Anyagismeret gyakorlat</b>			
		4	Szakítóvizsgálat. A szakítógép szerkezeti felépítése, kezelése.			
		8	A vizsgálat folyamata, diagram felvétele. A mérési eredmények kiértékelése.			
		8	Keménységmérő eljárások. Mikro-keménységmérés.			
		8	Keménységmérés meleg állapotban. Dinamikus keménységmérések.			
		2	Rugalmas utóhatás, alakváltozás. Kúszás és relaxáció. Mechanikai kifáradás. Frekvencia befolyása a kifáradásra. Fásasztó gépek.			
<b>35</b>			<b>Kézi forgácsolás gyakorlat</b>			
		2	Egyszerűbb mérő és ellenőrző eszközök (mérőléc, tolmérő, szögmérő, derékszög, élvonalzó, szögidomszerek) bemutatása.			
		8	Kézi megmunkálási gyakorlatok (darabolás, hajlítás, fűrészelés, reszelés, köszörülés, fúrás).			

# HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		8	Kézi megmunkálási gyakorlatok (süllyesztés, dörzsölés, hántolás, csiszolás, menetvágás, menetfúrás).			
		8	Kézi megmunkáló szerszámok élkiképzése. Komplex feladatok elkészítése.			
		8	A kézi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése. Alkatrészek illesztése.			
		1	Alkatrészek szerelése (szegecslés, menetfúrás, menetmetszés, csavarkötések, ék- és reteszkötés, ragasztás).			
/		<b>35</b>	<b>Gépi forgácsolás gyakorlat</b>	/		
		7	A gépi forgácsoló műhely szerszámgépeinek, berendezéseinek bemutatása.			
			Esztergálási gyakorlatok (esztergagép felépítése, kezelőelemek bemutatása).			
		8	Palástfelület, homlokfelület esztergálás. Belső felületek megmunkálása (furatesztergálás, fúrás). Dörzsárazás.			
			Felületek különleges kidolgozása esztergagépeken. Kúp- és alakfelületek esztergálása, revolvereszterga, automata esztergák.			
			Esztergálás különféle esztergákon. Menetesztergálás. Marás (palástmarás, homlokmarás, síkmarás).			
		8	Köszörülés (palástköszörülés, síkköszörülés, furatköszörülés).			
			Oldható kötések készítése. Nem oldható kötések készítése.			
			Oldható és nem oldható kötések szerelőszerzámjai.			
		8	Fix és állítható csavarkulcsok. Csavarhúzógépek.			
			Csavarkötés szétszerelésének szerszámjai, készülékei. Fogók típusai, alkalmazási területei.			
			Különféle fémfelületek előkészítése. Felületvédelem mázolóással, lakkozással.			
		4	A fémgrasztás folyamata, műveletei, az anyagok ragasztási technológiája.			